

OGŁOSZENIE O PRZETARGU NIEOGRANICZONYM O WARTOŚCI PONIŻEJ 200 000 EURO

Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie, Sp. z o.o.,
ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków, woj. mazowieckie,
tel. 022 7582063, 7582067, 7586608, fax 022 7582063, 7582067, 7586608, e-mail:
dyrektor@mzo.pl, www.mzo.pl.

ogłasza przetarg nieograniczony na dostawę ładowarki kołowej w formie leasingu finansowego

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

CPV - 43.26.11.00-1 – ładowarki mechaniczne

CPV - 66.11.40.00-2 – usługi leasingu finansowego

Dostawa ładowarki kołowej w formie leasingu finansowego

I. SILNIK

1. Pojemność min. 5,5 l

2. 6-cylindrowy wysokoprężny, z doładowaniem, chłodzony cieczą, spełniający normy EU Stage IIIB (obowiązująca od 1 stycznia 2012 roku)

3. Moc maksymalna (netto) (ISO 9249, SAE J1349) - 129 kW / 175 KM (przy 1400 - 1700 obr/min)

4. Maksymalny moment obrotowy (netto) (ISO 9249, SAE J1349) - 880 Nm (przy 1400 obr/min)

5. System filtrowania powietrza trójstopniowy (I – odpylacz typu cyklon, II filtr główny papierowy, III filtr bezpieczeństwa papierowy)

6. Silnik z układem paliwowym typu „common rail” wyposażony w układ recyrkulacji i mieszania spalin (EGR) z chłodzeniem, turbosprężarkę z chłodnicą powietrza układu wlotowego, katalizatorem (DOC) oraz filtrem cząstek stałych (DPF)

7. Dwustopniowy pedał „gazu”, przypomina że jeśli nie ma potrzeby nie wciskamy go do końca (wchodząc na zakres powyżej 1900 obr./min, trzeba użyć większej siły nacisku)

8. Układ kontroli i regeneracji filtra cząstek stałych (co około 10 godzin pracy po pojawieniu się komunikatu na wyświetlaczu, operator uruchamia „aktywny” proces wypalania sadzy w filtrze ceramicznym DPF); cały proces nie ma żadnego wpływu na moc silnika i jakość pracy maszyny, katalizator DOC ma za zadanie redukcję tlenków azotu i cząstkowe dopalanie sadzy jest to część „pasywna” całego procesu redukcji NOx i cząstek stałych

II. UKŁAD HYDRAULICZNY I ROBOCZY

1. Układ hydrauliczny reagujący na zmienne obciążenie, z pompą osiowo-tłoczkową o wydatku 173 l/min i ciśnieniu roboczym 31 MPa dla układu roboczego, zapewniająca bardzo szybkie i precyzyjne ruchy robocze, przy jednoczesnym zwiększeniu sił skrawania na łyżce i podnoszenia wysięgnika

2. Wysięgnik ładowarki zapewniający równoległe prowadzenie osprzętu roboczego w całym zakresie pracy.

3. Pojedynczy siłownik zamykania łyżki

4. Pompa zasilająca układ hamulcowy i napęd wentylatora chłodnicy o wydatku 32 l/min i ciśnieniu roboczym 21 MPa

5. Układ hydrauliczny wyposażony w filtry o skuteczności filtrowania 10 mikronów

III. UKŁAD PRZENIESIENIA NAPĘDU

1. Skrzynia przekładniowa:

automatyczna z system samoczynnej zmiany biegów pod obciążeniem, umożliwiającym wybór 4 trybów automatycznych pracy (niskim, średnim, wysokim i automatycznym oraz ręczną zmianą biegów), ręczna redukcja prędkości jazdy przy napełnianiu łyżki do biegu 1 (w standardzie funkcja automatycznej zmiany na 1 bieg przy zwiększonym obciążeniu)

2. Mosty napędowe:

a. Most przedni - zamocowany do ramy na sztywno ze 100% blokadą mechanizmu różnicowego (typu kłowego)

b. Most tylny – wahliwy z oscylacją +/- 13 0 (bezobsługowe łożysko wahliwe)

3. Funkcja odłączania napędu skrzyni biegów w momencie użycia hamulców z 4 stopniami działania – rozłączanie napędu skrzyni biegów następuje proporcjonalnie w zależności od siły wciskania pedału hamulca (stopnia jego wychylenia)

IV. UKŁAD HAMULCOWY

1. Hamulec zasadniczy

a. Dwuobwodowe hamulce hydrauliczne, tarczowe, całkowicie zamknięte, chłodzone obiegowo olejem, montowane przy zwolnicach w piastach kół, co zapewnia lepsze chłodzenie i dostęp serwisowy)

- b. Przy każdym kole zamontowany mechaniczny czujnik zużycia tarcz hamulcowych
- c. Automatyczny test skuteczności siły hamowania w układzie monitorowania w kabinie z komunikatami w języku polskim

2. Hamulec postojowy

- a. Tarczowy, suchy, zamontowany na wale wyjściowym skrzyni przekładniowej, łączy się automatycznie po zgaszeniu silnika

V. UKŁAD SKRĘTU

- 1. Reagujący na zmienne obciążenie układ hydrostatyczny, z priorytetowym zasilaniem z pompy osiowo-łódkowej o zmiennym wydatku z układu roboczego
- 2. Skręt ramy przegubowej $\pm 40^\circ$ realizowany za pomocą dwóch siłowników dwustronnego działania
- 3. Awaryjny napęd układu skrętu uruchamiany automatycznie (zasilanie pompy wspomagającej silnikiem elektrycznym)

VI. DANE OGÓLNE

- 1. Masa robocza - min. 15 000 KG
- a. Wysokość transportowa – min. 3 000 mm
- b. Szerokość transportowa bez łyżki - max 2 500 mm

2. Kabina i wyposażenie

- a. Kabina spełniająca normy ROPS i FOPS. Filtr kabiny z wkładem węglowym dwustopniowy z wentylacją utrzymującą lekkie nadciśnienie powietrza, co zapobiega przedostawaniu się kurzu do wnętrza
- b. Zdalny system monitorowania pracy maszyny satelitarny lub GSM z możliwością dostępu przez internet.
- c. Układ monitorowania maszyny z wyświetlaczem w kabinie i informacją w języku polskim, oprócz informacji o wszystkich podzespołach maszyny pokazuje również zużycie paliwa i ilość cykli roboczych.
- d. Klimatyzacja kabiny operatora z automatycznym sterowaniem
- e. Poziom hałasu w kabinie nie przekracza 68 dB (A), wg ISO 6396/SAE J2105
- f. Ergonomiczny fotel operatora z wielopozycyjną regulacją, pneumatycznym zawieszeniem, podgrzewaniem, wyposażony w zwijany pas bezpieczeństwa szerokości 50 mm
- g. Zmiana kierunku jazdy i biegów w jednej dźwigni przy kierownicy lub przełącznikiem na prawej konsoli sterowania
- h. Elektrohydrauliczne sterowanie ruchami maszyny za pośrednictwem dwóch krótkich dźwigierek na prawej konsoli
- i. Automatyczne ustawianie i programowanie przez operatora wysokości podnoszenia wysięgnika, poziomowania łyżki oraz funkcji tzw. „powrotu do kopania” czyli powrotu do pozycji dolnej łyżki
- j. Lusterka zewnętrzne
- k. Wycieraczka szyby przedniej i tylnej ze spryskiwaczem (2 prędkości)
- l. Oświetlenie kabiny z regulowaną lampką punktową
- m. Regulowana kolumna kierownicy w dwóch płaszczyznach (kąt pochylenia i wysokość)
- n. Oświetlenie drogowe: światła pozycyjne, mijania, drogowe, kierunkowskazy, hamulcowe
- o. Oświetlenie robocze: światła robocze punktowe LED mocowane na kabinie 4 z przodu, 4 z tyłu, światła robocze rozpraszające LED mocowane na kabinie 2 z prawej, 2 z lewej strony kabiny, światło z opóźnieniem czasowym wejścia, światła robocze rozpraszające LED mocowane nad reflektorami głównymi 2 z przodu i 2 w obudowie pokrywy z tyłu zamiast standardowych
- p. Pomarańczowe światło ostrzegawcze „kogut”
- r. Dźwiękowy sygnał biegu wstecznego
- s. Automatycznie zapalane światła robocze tylne po włączeniu biegu wstecznego
- t. Kamera widoku wstecznego z kolorowym wyświetlaczem w kabinie
- u. Układ hamulcowy i kierowniczy bezpieczeństwa
- v. Elektrycznie podnoszona pokrywa silnika
- w. Zaczep holowniczy
- x. Zestaw narzędzi operatora
- y. Katalog części zamiennych w języku angielskim
- z. Dokumentacja Techniczno-Ruchowa w języku polskim
- z.a. Układ tłumienia drgania osprzętu robocze
- z.b. Układ centralnego smarowania wraz z szybkozłączem
- z.c. Opony 20,5 R25 L5 - Good Year
- z.d. 3 funkcja hydrauliki
- z.e. Szybkozłącze ładowarkowe sterowane hydraulicznie
- z.f. łyżka wysokiego wysypu HIT na szybkozłącze o pojemności 7,0 m³, szerokość 3000 mm
- z.g. łyżka wysokiego wysypu HIT na szybkozłącze z lemieszem o pojemności 2,5 m³

UWAGA!

Cena musi być wyrażona w zł, loco Pruszków, siedziba zamawiającego. Cena musi obejmować wszystkie koszty dostaw np. transport, ubezpieczenie, akcyza, cło, podatki itp.

Dostarczona ładowarka muszą być fabrycznie nowa

Wymagana gwarancja – min. 24 miesiące.

2. Nie dopuszcza się złożenie ofert częściowych

3. Nie dopuszcza się złożenia oferty wariantowej

4. Kryteria oceny ofert: cena – 100%

5. Termin składania ofert: 24.03.2014 godzina 10:00.

6. Data, godzina i miejsce otwarcia ofert: 24.03.2014, godzina 10:15, siedziba MZO, 05-800 Pruszków, ul. Stefana Bryły 6,pok. 103.

7. Termin dostawy – do 31 lipca 2014 r.

8. Termin związania ofertą: 30 dni od terminu składania ofert

Wynik: brak ofert