

Pruszków, dnia 4 lipca 2014 r.

WŚ.6220.11.2014.AO

**DECYZJA Nr 488/2014**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267, z późn. zm.), w związku z art. 180 pkt 3, art. 180 a, art. 181 ust. 1 pkt 4 oraz art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) i Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2001 r., Nr 112 poz. 1206),

po rozpatrzeniu wniosku Pana Władysława Kąckiego – Prezesa Zarządu Miejskiego Zakładu Oczyszczania w Pruszkowie Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków,

**orzekam**

**I. Udzielić** Miejskiemu Zakładowi Oczyszczania w Pruszkowie Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków, pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji znajdujących się na terenie zakładu zlokalizowanego pod ww. adresem.

**1. Dane identyfikacyjne przedsiębiorstwa:**

NIP 534-001-64-39,  
REGON: 016137494

**2. Rodzaj i parametry instalacji**

Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie Sp. z o.o., eksploatuje na terenie zakładu zlokalizowanego w Pruszkowie przy ul. Stefana Bryły 6, (dz. nr ew. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2 obręb 17) następujące instalacje:

**A. Sortownia odpadów komunalnych**

Zespoły stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie (linie produkcyjne), w tym:

ciąg technologiczny do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych,

ciąg technologiczny do sortowania odpadów zbieranych selektywnie u źródła ich wytwarzania.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 75 000 Mg.

**B. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego**

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia: separator, rozdrabniarki, przenośniki łopatkowe i rewersyjne, dwie równoległe ustawione prasy stacjonarne.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 10 000 Mg.

**C. Instalacja do kompostowania odpadów.**

Instalację stanowi Komposter produkcji PWO „EKOBUD” Sp. z o.o. we Włocławku zlokalizowany na utwardzonym placu na terenie zakładu wraz z wyznaczonymi stanowiskami

do dojrzewania kompostu– poletkami o utwardzonych powierzchniach z zapewnionym zorganizowanym odpływem odcieków do zbiornika bezodpływowego.  
Roczna moc przerobowa urządzenia wynosi 3 000 Mg.

D. Moduł biologicznego unieszkodliwiania odpadów biodegradowalnych zawartych w strumieniu zmieszanych odpadów komunalnych, wydzielonych na sortowni jako frakcja 0-80 mm.

Przetwarzanie opiera się na procesie stabilizacji tlenowej z zastosowaniem technologii GORE Cover. Instalacja składa się z systemu pryzm usypanych na kanałach napowietrzających przykrywanych specjalną membraną. Pomiedzy pryzmami znajdują się betonowe mury oporowe o wysokości do 1,4 m i grubości 0,3 m stabilizujące/zabezpieczające brzegi pryzmy oraz ułatwiające naciąganie membrany. Odprowadzanie odcieków umożliwia szczelna posadzka o wyprofilowanych spadkach.

Moc przerobowa pryzmy w jednym pełnym cyklu wynosi 487,2 Mg. Wnioskowana roczna moc przerobowa instalacji wynosi 18 000 Mg.

3. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii:  
Źródłem powstawania będą procesy technologiczne prowadzone w instalacjach do przetwarzania odpadów wskazane w pkt 2 decyzji.

4. Ilości i rodzaje odpadów dopuszczone do wytworzenia w poszczególnych instalacjach z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego

A. Odpady dopuszczone do wytworzenia w sortowni odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 800	Podstawowy skład opakowań stanowią włókna celulozowe
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 500	Podstawowy składnik tworzyw sztucznych to poliester, polipropylen, polietylen.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	300	Drewno jest ciałem stałym, które tworzy celuloza (45÷55 %), lignina (25÷30%), hemicelulozy (10÷20%), żywice (4÷10%)
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000	Opakowania wykonane ze stali metali żelaznych i metali nieżelaznych jak aluminium
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000	Opakowania stanowią opakowania po mleku, sokach, jogurtach itp. Najczęściej składające się z papieru, tworzywa sztucznego czasami metalu, których prostymi metodami nie można rozdzielić
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000	Szkło składa się głównie z minerałów i innych surowców nieorganicznych takich jak: czysty piasek kwarcowy SiO <sub>2</sub> , soda- Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> i wapień CaCO <sub>3</sub> oraz innych dodatków mineralnych
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100	Opakowania z włókien naturalnych takich jak len bawełna i wełna oraz z tworzyw sztucznych jak poliester
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100	Opakowania z metalu, polipropylenu, polietylenu, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, toksycznymi sklasyfikowane jako niebezpieczne dla środowiska
9.	16 01 03	Zużyte opony	100	Podstawowe składniki: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory.

10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	100	Tworzywo sztuczne, szkło lub metal zawierające substancje niebezpieczne takie jak rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy oraz sole nieorganiczne rozpuszczalne w wodzie
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	100	Mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła.
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 160603)	1 000	Baterie alkaliczne zawierają roztwór wodny wodorotlenku potasu lub sodu, elektrody stanowią tlenek cynku i dwutlenek manganu, obudowa metalowa lub z tworzyw sztucznych.
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 000	Są to np. akumulatory litowo-jonowe (elektrody: LiCoO <sub>2</sub> , węgiel porowaty, elektrolit: sole litowe rozpuszczone w rozpuszczalnikach organicznych), baterie cynkowo-powietrzne (anoda: sproszkowany cynk, katoda: tlen (O <sub>2</sub> ), elektrolit: wodorotlenek potasu (KOH))
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100	W szczególności dyski magnetoptyczne (krążek z tworzywa sztucznego pokryty warstwą materiału magnetycznego umieszczony w kasecie z tworzywa sztucznego), dyski twarde (krążek ze stopów aluminium pokryty warstwą materiału magnetycznego), płyty CD, DVD, BR (poliwęglanowe krążki pokryte warstwą metalu np. aluminium, srebro lub złoto) karty pamięci oraz USB (mikroprocesor w obudowie z tworzywa sztucznego), taśmy magnetyczne (tworzywo sztuczne z warstwą magnetyczną, często w obudowie z tworzywa z sztucznego).
15.	19 12 01	Papier i tektura	3 500	Ciało stałe składające się przede wszystkim włókien celulozy
16.	19 12 10	Paliwo alternatywne	10 000	Odpady palne, wysokokaloryczne powstałe w wyniku rozdrabniania odpadów tworzyw sztucznych, gumy, papieru, drewna stosowane w cementowniach przy produkcji klinkieru składnika cementu
17.	19 12 12	Inne odpady( w tym zmieszane substancje i przedmioty)z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 191211 frakcja 0-80 mm	26 000	Odpad stanowią resztki jedzenia obierki warzyw i owoców, piaski, ziemia, drobne kawałki papieru, są to odpady biodegradowalne wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych podczas mechanicznego przetwarzania
18.	19 12 12	Inne odpady( w tym zmieszane substancje i przedmioty)z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 191211 frakcja -balast	25 000	Odpad stanowi pozostałość po sortowaniu, czyli po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych, jest to mieszanina tworzyw sztucznych, papieru, drobnej stłuczki szklanej, drobnych metali nie nadająca się do odzysku

#### B. Odpady dopuszczone do wytworzenia w instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład odpadu
1.	19 12 10	Paliwo alternatywne	10 000	Zmieszane pocięte odpady z tworzyw sztucznych, papieru, szmat z włókien naturalnych i syntetycznych oraz guma, charakteryzujące się dużą kalorycznością-wartością energetyczną cieplna

### C. Odpady dopuszczone do wytworzenia w kompostowniku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład odpadu
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2000	Ciało stałe przypominające ziemię nie spełniające warunków określonych dla kompostu, wykorzystywane do rekultywacji terenów zdegradowanych i składowisk

D. Odpady wytworzone w związku z eksploatacją modułu biologicznego unieszkodliwiania odpadów biodegradowalnych zawartych w strumieniu zmieszanych odpadów komunalnych, wydzielonych na sortowni jako frakcja 0-80 mm.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład odpadu
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5760	Ciało stałe przypominające ziemię nie spełniające warunków określonych dla kompostu, wykorzystywane do rekultywacji terenów zdegradowanych
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	14400	Stabilizat ciała stałe spełniające warunki określone w rozporządzeniu ministra środowiska w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

### 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów:

a) wytworzonych w związku z eksploatacją instalacji do sortowni odpadów komunalnych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W sprasowanych belach w boksach magazynowanych i placach magazynowych o szczelnych utwardzonych nawierzchniach
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W sprasowanych belach w boksach magazynowanych i placach magazynowych o szczelnych utwardzonych nawierzchniach
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w boksach magazynowych o szczelnej utwardzonej nawierzchni
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W metalowych kontenerach ustawionych na placach magazynowych o uszczelnionej i utwardzonej nawierzchni
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W sprasowanych belach w boksach magazynowanych i placach magazynowych o szczelnych utwardzonych nawierzchniach
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Luzem w boksach magazynowych o szczelnej utwardzonej nawierzchni
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W sprasowanych belach w boksach magazynowanych i placach magazynowych o szczelnych utwardzonych nawierzchniach
8.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W oznakowanych pojemnikach tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie odpadów na utwardzonej szczelnej nawierzchni
9.	16 01 03	Zużyte opony	Luzem na wydzielonym placu magazynowym o utwardzonej nawierzchni
10.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	W oznakowanych pojemnikach tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie odpadów na utwardzonej szczelnej nawierzchni
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	W oznakowanych pojemnikach tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie odpadów na utwardzonej szczelnej nawierzchni

12.	16 06 04	Baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 160603)	W specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego, ustawionych w magazynie odpadów na szczelnej utwardzonej nawierzchni
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego, ustawionych w magazynie odpadów na szczelnej utwardzonej nawierzchni
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W oznakowanych pojemnikach tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie odpadów na utwardzonej szczelnej nawierzchni
15.	19 12 01	Papier i tektura	W sprasowanych belach w boksach magazynowych i placach magazynowych o szczelnych utwardzonych nawierzchniach
16.	19 12 10	Odpady palne ( paliwo alternatywne)	W kontenerach na placach magazynowych o szczelnych utwardzonych nawierzchniach lub luzem w magazynie paliwa alternatywnego
17.	19 12 12	Inne odpady( w tym zmieszane substancje i przedmioty)z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 191211 frakcja 0-80mm	W metalowych kontenerach na hali sortowni, następnie przewożone do modułu biologicznego unieszkodliwiania .
18.	19 12 12	Inne odpady( w tym zmieszane substancje i przedmioty)z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 191211 balast	W metalowych kontenerach lub luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i szczelnej nawierzchni

b) wytworzonych w związku z eksploatacją kompostownika

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Luzem na pryzmie w miejscu dojrzewania kompostu, lub w oznakowanych kontenerach ustawionych na placu magazynowym o szczelnej i utwardzonej nawierzchni

c) wytworzonych w związku z eksploatacją modułu do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	19 12 10	Odpady palne	Wybierany na sortowni za pomocą sortera optoelektronicznego i bezpośrednio kierowana za pomocą przenośników do linii produkcji paliwa alternatywnego lub w sprasowanych belach ustawionych w boksie magazynowym o utwardzonej nawierzchni

d) wytworzonych w związku z eksploatacją modułu biologicznego unieszkodliwiania odpadów biodegradowalnych zawartych w strumieniu zmieszanych odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Luzem na pryzmie w miejscu dojrzewania kompostu, lub w oznakowanych kontenerach ustawionych na placu magazynowym o szczelnej i utwardzonej nawierzchni
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	W postaci pryzm na placu stabilizacji, następnie wywożony do unieszkodliwiania na składowisko

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie Miejskiego Zakładu Oczyszczania w Pruszkowie na działkach o nr ew.dz. nr ew. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2 położonych przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane, utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich i zwierząt.

Czas przechowywania odpadów wynikać będzie z procesów organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Stosowana technologia powinna spełniać wymagania, przy których określeniu uwzględnia się w szczególności: stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywne wytwarzanie i wykorzystanie energii, zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych, rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji.

7. Wytwarzane odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.

II. Niniejszą decyzję wydaje się na czas określony tj. do dnia <sup>3</sup> lipca 2024 r.

#### U Z A S A D N I E N I E

Pan Władysław Kącki – Prezesa Zarządu Miejskiego Zakładu Oczyszczania w Pruszkowie Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków, wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w wyniku eksploatacji instalacji zlokalizowanych pod ww. adresem.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) eksploatacja instalacji powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia na wytwarzanie odpadów, które jest wymagane

do wytwarzania odpadów:

- 1) o masie powyżej 1 Mg rocznie – w przypadku odpadów niebezpiecznych,
- 2) o masie powyżej 5000 Mg rocznie – w przypadku odpadów innych niż niebezpiecznych.

Odpady będą magazynowane przez okres nie dłuższy niż to zostało określone w art. 25 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. Nr 21).

Rodzaje i ilości odpadów, miejsca i sposób magazynowania oraz sposób postępowania z wytworzonymi odpadami zostały określone na podstawie załączonego do wniosku opracowania.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie Miejskiego Zakładu Oczyszczania w Pruszkowie na działkach o nr ew.dz. nr ew. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2 położonych przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W przypadku ukazania się Rozporządzenia Ministra Środowiska wydanego na podstawie art. 25 ust. 7 ww. ustawy dot. szczegółowego sposobu magazynowania Spółka będzie magazynowała odpady zgodnie z powyższym rozporządzeniem.

Sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i stanowi podstawę do wydania niniejszej decyzji.



Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z analizy przedłożonej wraz z wnioskiem dokumentacji wynika, że prowadzenie przez stronę gospodarki odpadami zgodnie z ww. dokumentacją nie wpłynie negatywnie na środowisko.

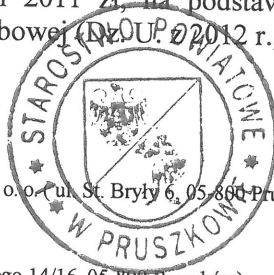
Wobec powyższego orzeczono, jak w sentencji.

### Pouczenie

*Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie za moim pośrednictwem do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie ul. Kielecka 44 w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.*

Niniejsza decyzja nie zwalnia z obowiązku uzyskania innych decyzji i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011 zł, na podstawie części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U.P. 02012 r., poz. 1282, z późn. zm.).



**Otrzymują:**

- ① Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie Sp. z o.o. (ul. St. Bryły 6, 05-800 Pruszków)
2. a/a.

**Do wiadomości:**

1. Prezydent Miasta Pruszkowa (ul. J. I. Kraszewskiego 14/16, 05-800 Pruszków)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie (ul. Bartycka 110a, 00-716 Warszawa)
3. Marszałek Województwa Mazowieckiego (ul. Jagiellońska 26, 09-719 Warszawa)

Z up. STAROSTA  
mgr inż. *Włodzisław Gucziński*  
NACZELNIK Wydziału  
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

